

Werkzeug- und Formenbau

Gräfenthaler Kunststofftechnik GmbH - seit Jahren ein Begriff für hochpräzisen und technisch anspruchsvollen Werkzeug- und Formenbau.


Entsprechend Ihren Spezifikationen fertigen wir in unserem Werkzeugbau solide und leistungsfähige Werkzeuge bis zu einem Gesamtgewicht von 4,5 to.

Wir fertigen 1K und 2K-Spritzgießwerkzeuge für den Thermoplastspritzguss und Spritzgieß-/Spritzpräge- und Presswerkzeuge für die Duroplastverarbeitung.

- Für den internen und externen Bedarf
- Termingerech,
- von höchster Präzision
- und höchster Qualität.

Mit unseren CNC-Bearbeitungszentren in den Technologien Fräsen, Senkerodieren, Drahterodieren und Tieflochbohren sichern wir ein Höchstmaß an Effizienz, Qualität und termingemäße Herstellung der Werkzeuge.

Unsere Produktivität und Leistung wird durch die durchgängigen Lösungen im CAD und CAM-Bereich bis zur CNC-Bearbeitung realisiert.

 **Maschinenliste Werkzeug- und Formenbau**
(79.48 KB)

Änderungen an gemusterten Werkzeugen oder der Austausch von Verschleißteilen an Kundenwerkzeugen werden in allen Technologien schnell, qualitäts- und fachgerecht durchgeführt.

Moderne Tuschiertechnik sichert die Effizienz beim Finish der Werkzeuge.

Im werkzeugbaueigenen Technikum führen wir die Erstabmusterungen bzw. Spritzgießversuche durch. Der Ausdruck von Parameterprotokollen ermöglicht Rückschlüsse über die Serienreife bzw. die Qualität des gemusterten Werkzeuges.

Der gesamte Herstellungsprozess des Werkzeugs, die Bemusterung und die Anfertigung des Erstmusterprüfberichtes in unserem Messlabor mit 3D-Koordinatenmeßmaschinen bis zur Serienreife wird von unserem Projektmanagement begleitet.

- [Qualitätsmanagement](#)
- [Projektmanagement / Konstruktion](#)
- [Werkzeug- und Formenbau](#)
- [Kunststofftechnik](#)